

Calidad de primera a su justo precio

**ProCon Smartline: Caldera de Condensación
con Regulación Automática**





Calderas de condensación de gas

Datos técnicos

ProCon GWB Smartline	Unidad	15 H	25 HS	30 S
Potencia de calor nominal a 80/60 °C	[kW]	3,4–14,5	6,8–24,3	6,8–29,0
Potencia de calor nominal a 50/30 °C	[kW]	3,8–15,7	7,4–26,3	7,4–31,4
Carga de calor nominal	[kW]	3,5–15,0	6,0–25,0	7,0–30,0
Nivel de rendimiento a 80/60 °C	[%]	97,2–96,9	97,4–97,2	97,3–96,7
Nivel de rendimiento a 50/30 °C	[%]	108,6–104,9	106,4–105,0	105,3–104,8
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	[mm]	780 x 400 x 358	780 x 450 x 358	
Regulaciones permitidas tipos de gas		B _{23r} , B _{33r} , C _{13Xr} , C _{33Xr} , C _{43Xr} , C _{53Xr} , C _{63Xr} , C _{83X}		
Referencia del producto		CE-0694BR1207		
Categoría		DE II2ELL3P, AT II2H		
Rendimiento permanente agua potable a $\Delta t = 30K$	[l/min]	---	---	15,8
Carga de agua potable	[kW]	---	---	7,0–33,0
Potencia de calor nominal agua potable	[kW]	---	---	7,0–30,0

ProCon GWB Smartline: Resumen de las principales características

- Diversos sistemas murales de condensación de gas para su utilización en viviendas unifamiliares y edificios de viviendas
- Disponible como sistema combinado, calefactor y sistema con válvula de inversión de tres vías
- Potencial de ahorro de hasta un 40 por ciento en relación con otros dispositivos obsoletos
- Consumo de combustible especialmente bajo debido, entre otros factores, a un rango de modulación de 1:4
- Sistema combinado con mayor producción de agua caliente $\Delta t 30K = 15,8 l$, depósito de expansión integrado, sensor externo y reloj conmutador digital de 2 canales
- Intercambiador de calor radial de alto rendimiento fabricado en aluminio
- Perfecto para integrar en los sistemas MHG